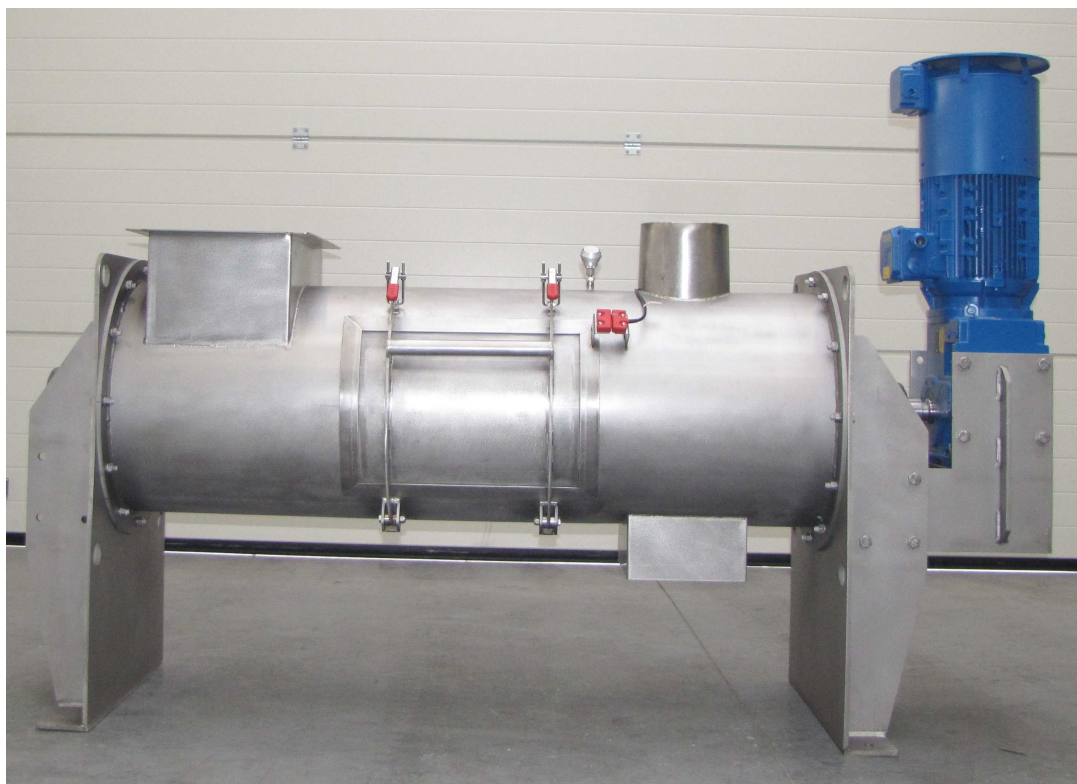


## GRANULATOR OSADU WILK

Reaktor do higienizacji i aglomeracji osadów ściekowych WILK służy do wytwarzania pełnowartościowego nawozu granulowanego z mieszaniny osadu ściekowego pochodzącego z węzła odwadniania osadów oraz wapna palonego. W trakcie procesu mieszania obu substratów wzrasta temperatura reakcji (do ok. 100°C) powodując całkowitą higienizację i granulację osadu ściekowego.

W wyniku termicznej przemiany fizyko-chemicznej z osadu ściekowego powstaje produkt, który:

- nie jest odpadem w sensie ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013, poz. 21),
- może być poddany wymaganej prawem procedurze dopuszczeniowej dla nawozów organiczno-mineralnych i uzyskać dopuszczenie Ministerstwa Rolnictwa i Rozwoju Wsi do wytwarzania i obrotu rynkowego,
- ma postać suchego, hydrofobowego granulatu o drobnym uziarnieniu,
- charakteryzuje się sypkością i brakiem pylenia w trakcie magazynowania i transportu,
- jest łatwy w przechowywaniu, pakowaniu i nadaje się do rozsiewania na polach za pomocą siewników nawozów,
- jest całkowicie ustabilizowany, niepodatny na zagniwanie,
- jest pozbawiony bakterii z rodzaju Salmonella oraz jaj pasożytów jelitowych m.in. Ascaris sp., Trichuris sp. i Toxocara sp.



Standardowo urządzenie do higienizacji i aglomeracji osadu WILK jest elementem systemu zapewniającego realizację procesu granulacji prowadzonego w sposób ciągły, w skład którego wchodzi:

- silos wapna palonego,
- podajnik ślimakowy wapna palonego,
- zasobnik pośredni z dozownikiem wapna,
- układ odwadniania osadu (prasa lub wirówka) z podajnikiem ślimakowym osadu,
- granulador WILK,
- przenośnik taśmowy lub ślimakowy odprowadzający granulację na pryzmę,
- sterowanie systemem z szafy elektrycznej wyposażonej w sterownik PLC z dotykowym panelem operatorskim i wizualizacją procesu.

## DANE TECHNICZNE

- wydajność użytkowa: do 120 kg s.m.o./h
- gęstość usypowa produktu < 1000 g/dm<sup>3</sup>
- wykonanie: materiał stal nierdzewna AISI 304

Elementy granulatora WILK:

- układ dozowania substratów,
- wsyp osadu i wapna,
- komora reakcji z wałem z łopatkami mieszającymi, napęd 7,5 kW, łożyska wału w obudowach zewnętrznych,
- pokrywa inspekcyjna reaktora,
- wysyp granulatu,
- króciec DN200 do odprowadzania oparów;  
do podłączenia do odrębnej instalacji wentylacyjnej.



Produkt: pełnowartościowy nawóz granulowany

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji w celu ciągłego ulepszania produktów.