

PRASKA DO SKRATEK

Praska typu PDS służy do odwadniania, zagęszczania i transportowania zanieczyszczeń stałych usuniętych ze ścieków za pomocą krat lub sit.

Proces zagęszczania i odwadniania skrater zachodzi w trakcie docisku przez uwałowaną spiralę z napędem do kolana rurociągu zrzutowego. Podczas dociskania skrater są one kilkakrotnie przepłukiwane w celu pozabawienia ich zanieczyszczeń organicznych. Odcieki z urządzenia odprowadzane są za pomocą rynny dolnej. Sprasowane skratki są transportowane na wysokość do 1,5 m i wyrzucane z rynny zrzutowej do pojemnika na skratki.

Urządzenie może być instalowane zarówno wewnątrz pomieszczeń jak i na wolnym powietrzu, gdyż opcjonalnie wyposażone jest w system grzewczy wraz z ociepleniem.

Praska PDS wykonana jest standardowo ze stali nierdzewnej AISI 304.



DANE TECHNICZNE

| | PDS 250 | PDS 350 |
|--|-----------|-----------|
| Wydajność urządzenia [m ³ /h] | 0,5 - 1,1 | 1,1 - 2,8 |
| Średnica spirali [mm] | 250 | 350 |
| Długość całkowita [mm] | 2500 | 3000 |
| Szerokość koryta [mm] | 600 | 600 |
| Długość rury zrzutowej [mm] | 1000 | 1000 |
| Wysokość zrzutu [mm] | 1200 | 1500 |
| Moc silnika [kW] | 1,5 | 4,0 |
| Masa [kg] | 250 | 300 |