

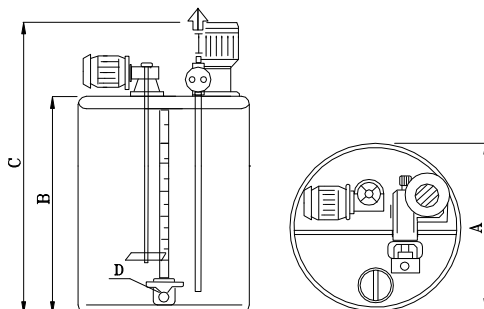
STACJE POLIELEKTROLITU

Stacje polielektrolitu przeznaczone są do przygotowania roztworów polielektrolitów (flokulantów) niezbędnych w procesach odwadniania osadów. Stacje te mogą być półautomatyczne (ręczny zasyp proszku/emulsji) lub automatycznie przygotowujące roztwór w sposób ciągły. Urządzenia umożliwiają stosowanie flokulantów w postaci proszku, emulsji lub zamiennie w obu postaciach.

Stacje polielektrolitów po niewielkich modyfikacjach mogą być stosowane również do przygotowania i dozowania innych roztworów i chemikaliów (np. w procesach neutralizacji – kwasy, zasady, mleko wapienne).

Półautomatyczne stacje polielektrolitu serii CMP

Urządzenia serii CMP przeznaczone są do mniejszych stacji odwadniania osadów, gdzie nie jest wymagane ciągłe przygotowywanie polielektrolitu. Urządzenia składają się ze zbiornika z polietylenu z podziałką poziomą napełnienia, pokrywą inspekcyjną i ręcznym zaworem spustowym oraz wyposażone są w mieszadło ze stali nierdzewnej i nurnikową pompę dozującą z płynną regulacją przepływu.



Typ	Pojemność	Pompa dozująca typ, moc, wydajność max	Mieszadło, moc	A	B	C	D
CMP03-M	300 l	PD-M, 0,24 kW, 125 l/h	0,18 kW	660	1050	1380	3/4"
CMP05-L	500 l	PD-L, 0,30 kW, 200 l/h	0,18 kW	780	1250	1590	3/4"
CMP10-XL	1000 l	PD-XL, 0,30 kW, 300 l/h	0,75 kW	1000	1320	1660	3/4"

Wymiary podano w mm.

Automatyczne stacje polielektrolitu serii CAP

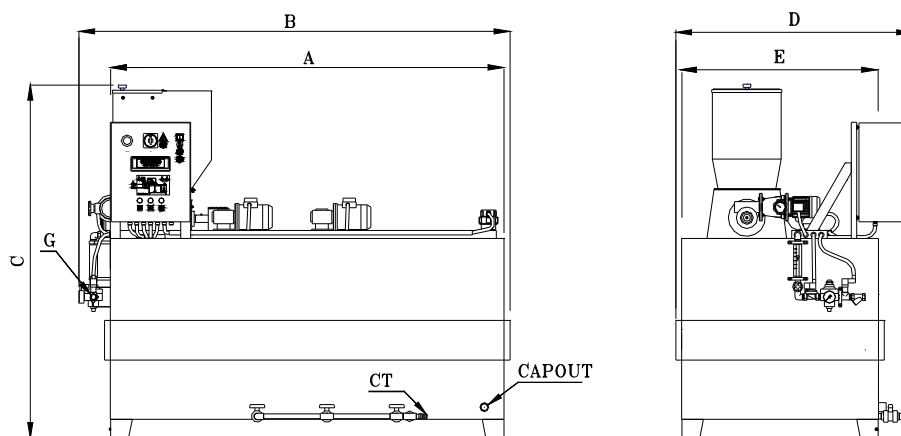
W zakresie automatycznych stacji przygotowania polielektrolitu serii CAP oferowane są urządzenia typu CAP CE do przygotowania polielektrolitu z proszku oraz urządzenia typu CAP EM do przygotowania polielektrolitu z emulsji.

Urządzenia typu CAP CE służą do ciągłego przygotowania roztworu polielektrolitu z proszku o stężeniu od 0.05% do 0.3% i maksymalnej wydajności 750, 1500, 3000 i 6000 l/h. Urządzenia typu CAP EM służą do ciągłego przygotowania roztworu polielektrolitu z emulsji o stężeniu do 0,8% i wydajności roztworu do 2000 i do 6000 l/h.

Automatyczny zespół przygotowania polielektrolitu serii CAP wykonany jest ze stali nierdzewnej AISI304 i składa się z następujących części:

- zamykany zasobnik proszku z lejem zsywowym, rozdrabniaczem i podajnikiem ślimakowym o regulowanej prędkości podawania sproszkowanego polielektrolitu, (nie dot. CAP EM),
- pompa do emulsji z regulacją przepływu od 10% do 100%, maks. wydajność 16 l/h (nie dot. CAP CE),
- zespół dawkowania wody,
- zbiornik wyposażony w mieszadło wolnoobrotowe oraz czujnik poziomu polielektrolitu, w typie CAP CE z wydzielonymi komorami mieszania i dyspersyjną, każdą wyposażoną w mieszadło wolnoobrotowe oraz komorą dojrzewania i magazynowania,
- sterowanie automatyczne z dedykowanym sterownikiem cyfrowym.

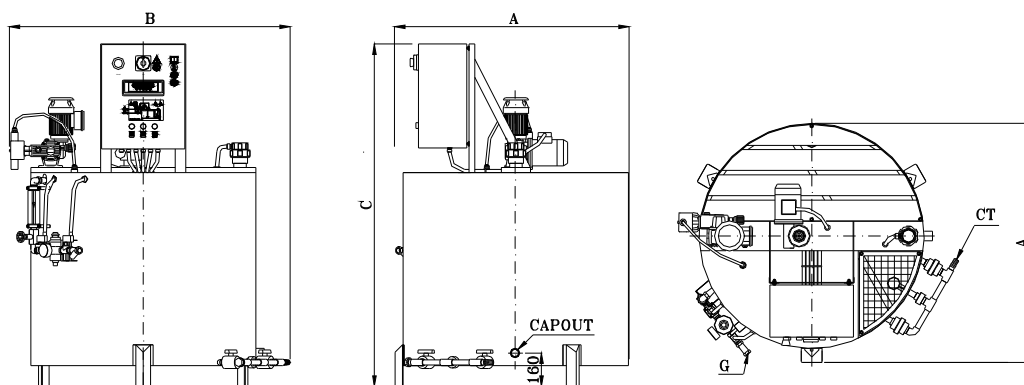
CAP CE Polielektrolit z zasobnika proszku transportowany jest przez podajnik ślimakowy z rozdrabniaczem do strefy, gdzie jest wstępnie mieszany z odpowiednią ilością wody. Następnie roztwór wpływa do komory rozpuszczania z mieszadłem mechanicznym, skąd mieszanina przepływa do komory dyspersyjnej, również wyposażonej w mieszadło mechaniczne, by na końcu dostać się do komory, w której zachodzi proces dojrzewania roztworu polielektrolitu. Z tej komory roztwór polielektrolitu pompowany jest do miejsca przeznaczenia za pomocą zewnętrznej pompy dozującej.



Typ	Wydajność [l/h]	Moc [kW]	A	B	C	D	E	G	CAPOUT	CT
CAP07CE	750	0,54	1398	1722	1800	1113	798	¾" GF	¾" GF	¾" GF
CAP15CE	1500	0,54	1998	2190	1800	1202	998	¾" GF	1 ½" GF	¾" GF
CAP30CE	3000	0,54	2098	2307	2350	1513	1298	1" GF	DN 65	1 ¼" GF
CAP60CE	6000	0,54	3098	3307	2350	2013	1798	1" GF	DN 65	1 ¼" GF

Wymiary podano w mm.

CAP EM Polielektrolit w emulsji dozowany jest przez pompę nurnikową do mieszacza, w którym zachodzi równomierne rozproszanie emulsji w wodzie podawanej przez zespół dawkowania wody. Następnie roztwór wpływa do komory z mieszadłem, skąd mieszanina przepływa do komory magazynowej roztworu polielektrolitu. Z tej komory roztwór polielektrolitu pompowany jest do miejsca przeznaczenia za pomocą zewnętrznej pompy dozującej.



Typ	Wydajność [l/h]	Moc [kW]	A	B	C	G	CAPOUT	CT
CAP20EM	2000	0,38	1146	1350	1643	¾" GF	1 ½" GF	¾" GF
CAP60EM	6000	0,38	1586	1830	1988	1" GF	DN 65	1 ¼" GF

Wymiary podano w mm.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji w celu ciągłego ulepszania produktów