

FILTR CHEMICZNY Z WĘGLEM AKTYWNYM DO OCZYSZCZANIA POWIETRZA

Dezodoryzacja powietrza w systemie CARBOWENT® opiera się na technologii adsorpcji substancji gazowych na sorbentach chemicznych oraz węgla aktywnym. Adsorpcja polega na wydzielaniu i zatrzymywaniu składników gazu na powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej wypełnienia. Proces adsorpcji jest egzotermiczny. Efektywnej adsorpcji sprzyja duża powierzchnia właściwa adsorbenta oraz niska temperatura. Poprzez zastosowanie specjalnych sorbentów oraz węgla impregnowanych można w urządzeniu CARBOWENT® przeprowadzić bardziej selektywny proces chemisorpcji. Czas aktywności złoża filtracyjnego, a więc skuteczna neutralizacja odorów, uzależniona jest od obciążenia złoża danym zanieczyszczeniem. Na sprawność procesu mają wpływ również zapylenie gazu i obecność kropeł cieczy (wody), dlatego przed procesem adsorpcji stosuje się mechaniczne odpylanie gazu i odkraplanie cieczy.

Neutralizacja odorów w systemie CARBOWENT® jest niezwykle wysoka, sprawność procesu przekracza 99% niezależnie od koncentracji wlotowej. Odpowiednio dobrane warstwy sorpcyjne zapewniają tak wysoką skuteczność do momentu nasycenia złoża. Zużyty sorbent wymienia się w prosty sposób na nowy, a jego utylizacja nie powoduje wtórnych zanieczyszczeń.

Parametry prowadzonego procesu oczyszczania powietrza są kontrolowane i sterowane automatycznie. Istnieje możliwość wyposażenia systemu w układ monitoringu MONITEL®, dzięki któremu uzyskuje się podgląd wybranych parametrów procesowych, w tym pomiar on-line stężenia odorów na wlocie i wylocie z urządzenia.



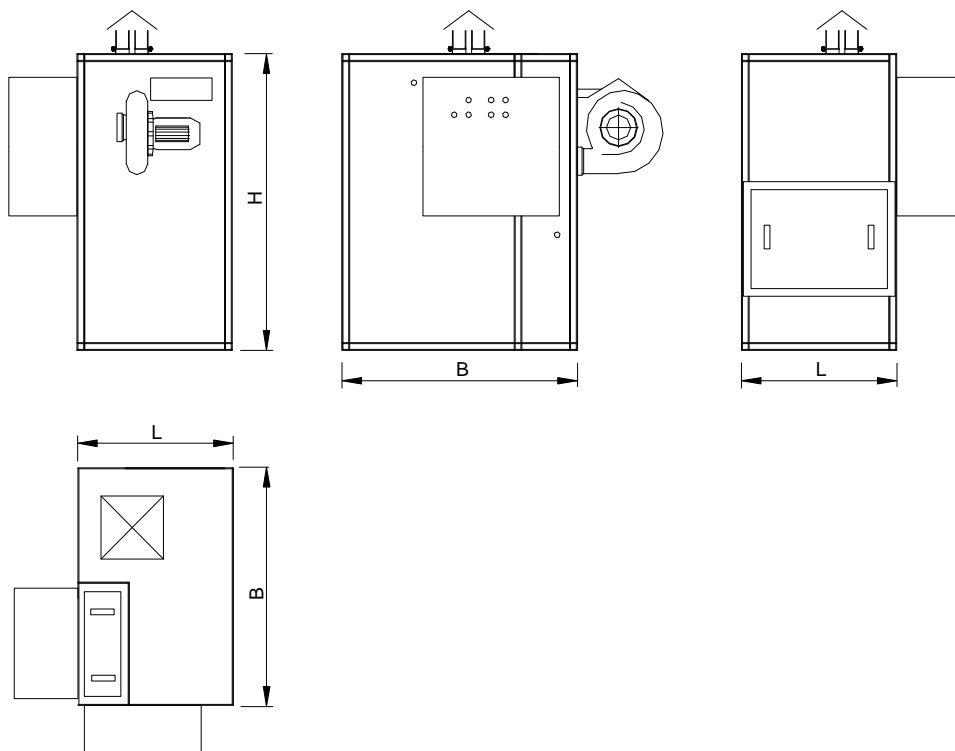
DANE TECHNICZNE

Wyposażenie filtra

- kontener wykonany ze stali AISI304L
- złoża sorpcyjne typu DIOX™, TRIOX™, STIX4, AP50-4 itp.;
- wentylator,
- czujnik temperatury i ciśnienia,
- przetwornica częstotliwości do regulacji wydajności systemu,
- czujniki CO (opcjonalnie) z układem powiadamiania,
- czujniki H₂S i NH₃ (opcjonalnie) z układem odczytu stężenia on-line,
- monitoring wybranych parametrów procesowych MONITEL® (opcjonalnie),
- sterowanie automatyczne z dedykowanym sterownikiem cyfrowym (w standardzie).

Podstawowe parametry

CARBOWENT® typ CW4 S - CW15 S



| CARBOWENT® typ | Objętość komory sorbentu [m ³] | Moc wentylatora [kW] | Wymiary [m] | | | Masa całkowita [kg] | Wlot [mm] |
|-------------------|--|----------------------------|-------------|-----|-----|---------------------------|--------------|
| | | | B | L | H | | |
| CW4 S | 0,4 | 1,1 | 0,9 | 0,6 | 1,5 | 350 | DN110 |
| CW8 S | 0,8 | 1,1 | 1,2 | 0,8 | 1,5 | 600 | DN110 |
| CW10 S | 1,0 | 2,2 | 1,2 | 1,0 | 1,5 | 700 | DN150 |
| CW15 S | 1,4 | 2,2 | 1,3 | 1,2 | 1,5 | 900 | DN150 |

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji w celu ciągłego ulepszania produktów