

BIOFILTR DO BIOLOGICZNEGO OCZYSZCZANIA POWIETRZA

Urządzenie do neutralizacji odorów BLOWENT® przeznaczone jest do usuwania lotnych zanieczyszczeń powietrza opuszczającego zarówno instalacje przemysłowe jak i komunalne. Dzięki zastosowaniu odpowiedniego złoża filtracyjnego możliwa jest całkowita redukcja odorów, takich jak: amoniak, siarkowodór, merkaptany, aminy, aldehydy, ketony, kwasy tłuszczowe, itp.

Biofiltr BLOWENT® składa się z wentylatora, nawilzacza i zbiornika wypełnionego złożem biologicznym. Zanieczyszczone powietrze tłoczone jest za pomocą wentylatora do nawilzacza, gdzie osiąga niezbędną wilgotność. Następnie powietrze przepuszczane jest przez złożo biofiltra zasiedlone wyselekcjonowanymi mikroorganizmami. Dzięki zastosowaniu rewersyjnego przepływu powietrza przez złożo (od góry do dołu) uzyskuje się 100% wykorzystanie powierzchni aktywnej biologicznie. Na złożu następuje sorpcja zanieczyszczeń oraz ich biodegradacja. Oczyszczone powietrze ulatuje do atmosfery.

Zbiornik biofiltra wykonany jest z laminatu poliestrowo-szklanego odpornego na promienie UV. Złożo biologiczne jest hermetycznie zamknięte w zbiorniku, co uniezależnia proces od wpływu warunków atmosferycznych (mróz, śnieg, deszcz, susza). Wentylator umieszczony jest w specjalnej obudowie dźwiękochłonnej. Takie wykonanie urządzenia zapewnia wymaganą wytrzymałość, odporność na korozję i niską temperaturę zewnętrzną oraz nieuciążliwość dla otoczenia.

Parametry prowadzonego procesu oczyszczania powietrza są kontrolowane i sterowane automatycznie. Istnieje możliwość wyposażenia systemu w układ monitoringu MONITEL®, dzięki któremu uzyskuje się podgląd wybranych parametrów procesowych, w tym pomiar on-line stężenia odorów na wlocie i wylocie z urządzenia.



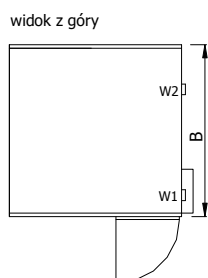
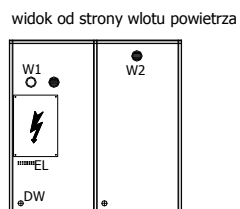
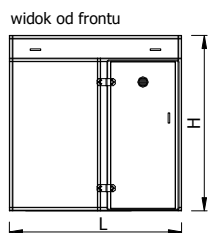
DANE TECHNICZNE

Wyposażenie biofiltra

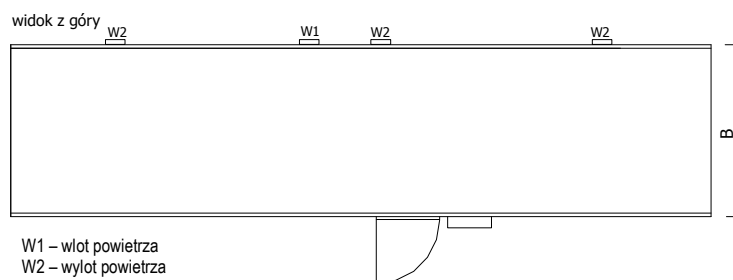
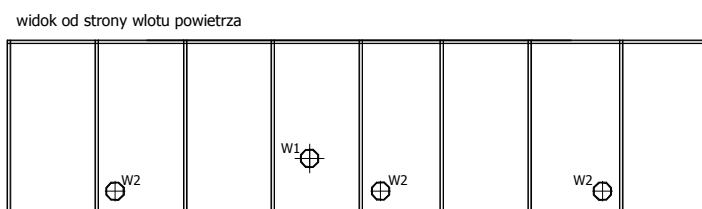
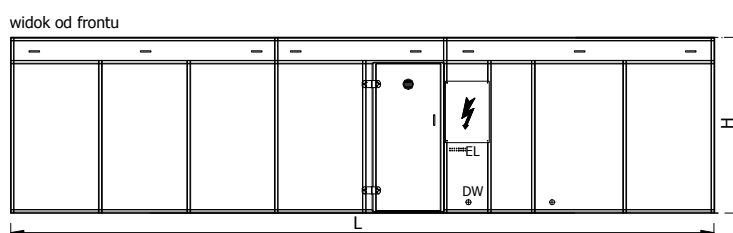
- złożo biologiczne,
- wentylator,
- automatyczny system nawilżania złoża,
- nagrzewnica powietrza (opcjonalnie),
- system pomiaru on-line stężenia odorów na wlocie i wylocie H₂S (opcjonalnie),
- monitoring wybranych parametrów procesowych MONITEL® (opcjonalnie),
- sterowanie automatyczne z dedykowanym sterownikiem cyfrowym (w standardzie).

Podstawowe parametry

BW100 – BW750



BW1000 – BW8000



W1 – wlot powietrza
 W2 – wylot powietrza
 EL – zasilanie elektryczne
 DW – zasilanie wody

BIOWENT® typ	Nominalny* przepływ powietrza [m³/h]	Moc wentylatora [kW]	Wymiary [m]			Masa całkowita [t]	Wlot/wylot [mm]
			L	B	H		
BW100	100	0,37	1,6	1,6	2,0	1,4	110/2x200
BW400	400	1,1	2,0	2,6	2,0	4,0	160/2x200
BW750	750	1,1	2,0	3,6	2,0	6,0	160/2x200
BW1000	1000	2,2	3,6	3,0	2,0	8,0	160/2x200
BW1500	1500	2,2	4,6	3,0	2,0	11,0	160/2x200
BW2000	2000	3,0	5,6	3,0	2,0	14,0	200/3x200
BW2500	2500	3,0	6,6	3,0	2,0	17,0	250/3x200
BW3000	3000	3,0	8,0	3,0	2,0	20,0	250/4x200
BW3500	3500	4,0	9,0	3,0	2,0	23,0	315/4x200
BW4000	4000	4,0	10,0	3,0	2,0	26,0	315/5x200
BW5000	5000	4,0	6,6	6,0	2,0	34,0	315/6x200
BW6000	6000	5,5	8,0	6,0	2,0	40,0	315/7x200
BW7000	7000	5,5	9,0	6,0	2,0	46,0	400/8x200
BW8000	8000	7,5	10,0	6,0	2,0	52,0	400/9x200

* dla stężenia wlotowego H₂S do 20 ppm

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji w celu ciągłego ulepszania produktów